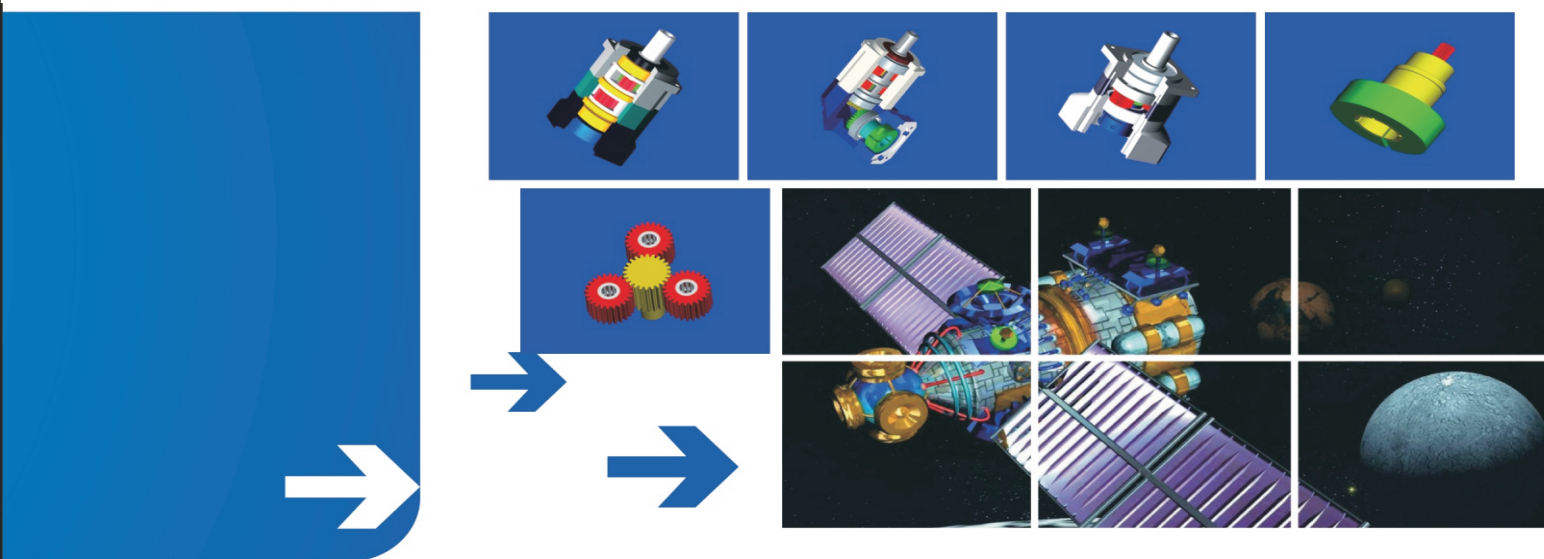


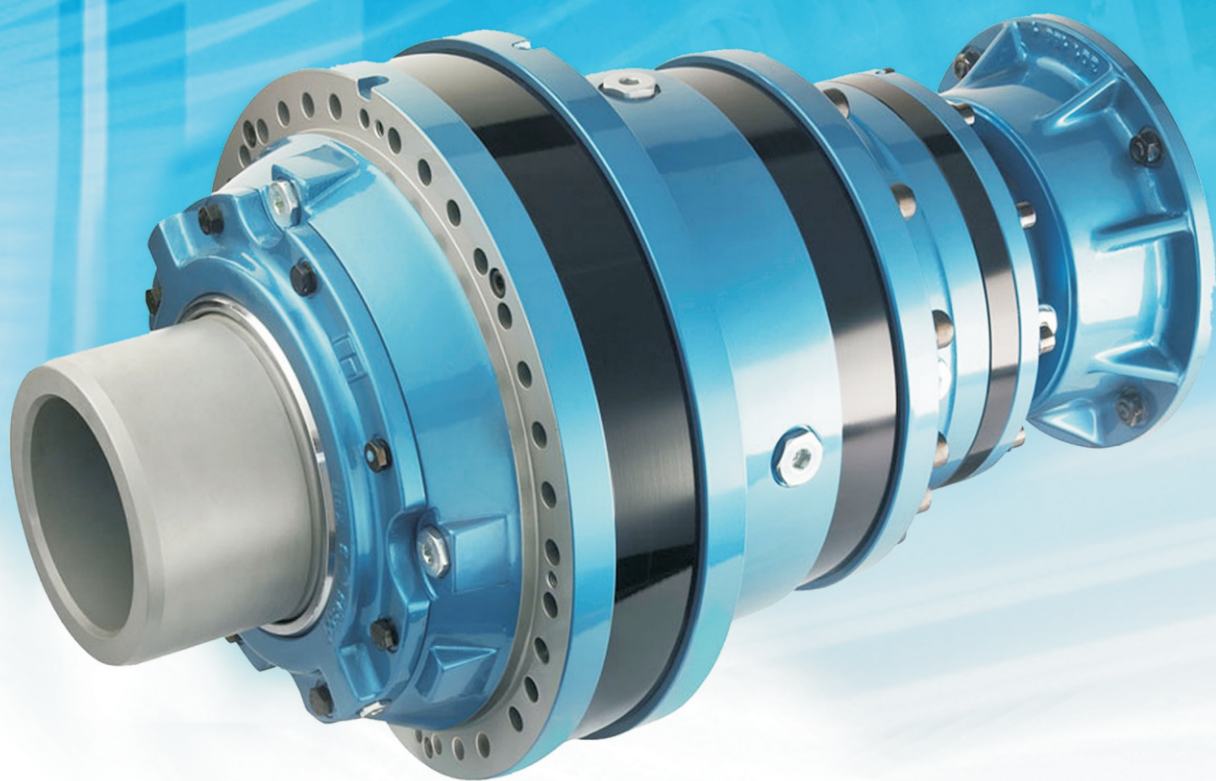
枫信减速机

精密行星齿轮减速机



2015年版

上海枫信传动机械有限公司
WWW.FXJIAN SUJI.COM



N 系列行星减速机

精准 强劲 安静

总体简介

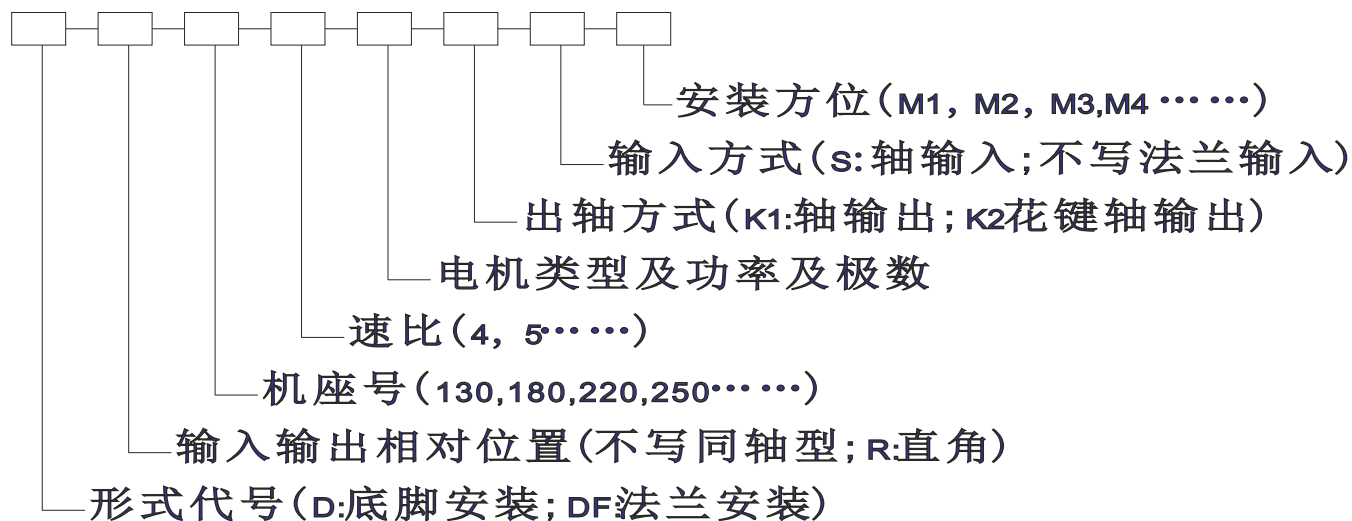
● 结构特点

- 采用模块化设计, 传动比覆盖范围广, 分配精准合理;
- 传递功率范围广, 可传递0.25KW-110KW;
- 传动比精确, 且可根据需要任意选取;
- 有法兰、底脚和轴装等连接方式可选择;
- 有实心轴外花键等输出方式;
- 体积小, 承载能力强, 能承受较大的径向力;
- 精度高, 运行噪音低;
- 电机可正反转输入;

● 主要材料

- 箱体: 球墨铸铁
- 内齿圈: 42CrMo 锻件;
- 外齿轮: 20CrMnTi 磨削加工;
- GLEASON螺旋伞齿轮: 20CrMnTi 磨削或研磨加工;
- 浮动行星架为合金钢件或合金钢锻件;
- 体积小, 承载能力强, 能承受较大的径向力;
- 精度高, 运行噪音低;

产品标注



例: D300-25-18.5/4-K1-M1

DF300-25-18.5/4-K1-S-M1

DR300-25-YVP18.5/4-K1-S-M1

DFR300-25-YVP18.5/4-K1-S-M1

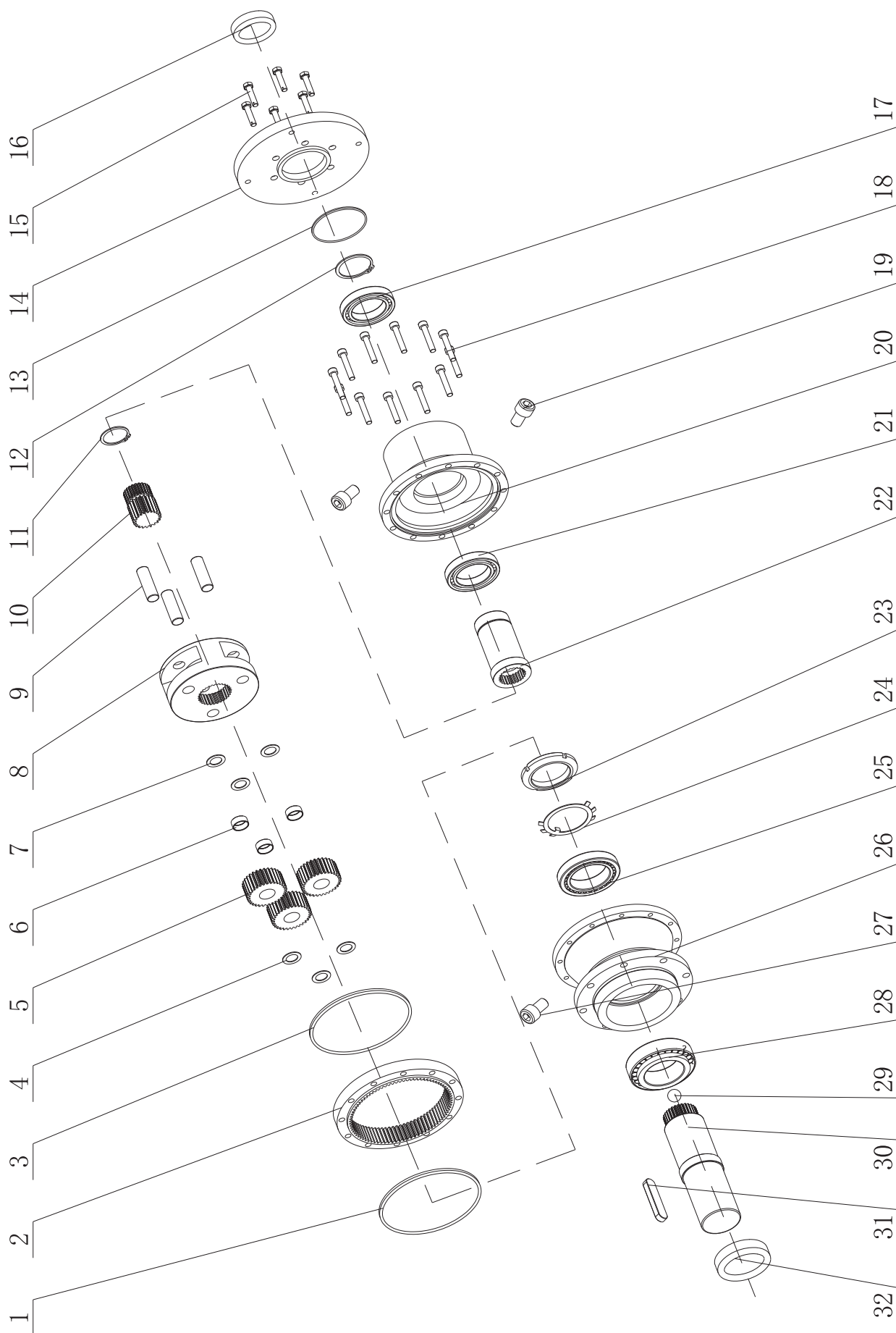
减 速 器 服 务 系 数

表1		工 作 机 系 数			f ₁					
工 作 机		日 工 作 小 时 数			工 作 机	日 工 作 小 时 数				
		≤0.5h	0.5-10h	>10h		≤0.5h	0.5-10h	>10h		
污 水 处 理	浓缩器(中心传动)	-	-	1.2	金 属 加 工 设 备	可逆式板坯轧机	-	2.5	2.5	
	压滤顺	1.0	1.3	1.5		可逆式线材轧机	-	1.8	1.8	
	絮凝器	0.8	1.0	1.3		可逆式薄板轧机	-	2.0	2.0	
	曝气机	-	1.8	2.0		可逆式中厚板轧机	-	1.8	1.8	
	搜集设备	1.0	1.2	1.3		辊缝调节驱动装置	0.9	1.0	-	
	纵向、回转组合接集装置	1.0	1.3	1.5	输 送 机 械	斗式输送机	-	1.2	1.5	
	预浓缩器	-	1.1	1.3		绞车	1.4	1.6	1.6	
	螺杆泵	-	1.3	1.5		卷扬机	-	1.5	1.8	
	水轮机	-	-	2.0		皮带输送机<150kw	1.0	1.2	1.3	
	离心泵	1.0	1.2	1.3		皮带输送机≥150kw	1.1	1.3	1.5	
	1个活塞容积式泵	1.3	1.4	1.8		货用电梯*	-	1.2	1.5	
	>1个活塞容种式泵	1.2	1.4	1.5		客用电梯*	-	1.5	1.8	
挖泥机	斗式运输机	-	1.6	1.6		刮板式输送机	-	1.2	1.5	
	倾卸装置	-	1.3	1.5		自动扶梯	-	1.2	1.4	
	Carteypillar 行走机构	1.2	1.6	1.8		轨道行走机构	-	1.5	-	
	斗轮式挖掘机(用于捡拾)	-	1.7	1.7	变频装置	-	1.8	2.0		
	斗轮式挖掘机(用于粗料)	-	2.2	2.2	往复式压缩机	-	1.8	1.9		
	切碎机	-	2.2	2.2	起 重 机 械	回转机构	1	1.4	1.8	
	行走机构*	-	1.4	1.8		俯仰机构	1	1.25	1.5	
	弯板机	-	1.0	1.0		行走机构	1.5	1.75	2	
挤压机	-	-	1.6	提升机构		1	1.25	1.5		
调浆机	-	1.8	1.8	转臂式起重机		1	1.25	1.6		
化 学 工 业	橡胶研光机	-	1.5	1.5	冷 却 塔	冷动塔风扇	-	-	2.0	
	冷却圆筒	-	1.3	1.4		风机(轴流和离心式)	-	1.4	1.5	
	混料机,用于均匀介质	1.0	1.3	1.4	蔗 糖 生 产	甘蔗切碎机*	-	-	1.7	
	混料机,用于非均匀介质	1.4	1.6	1.7		甘蔗碾磨机	-	-	1.7	
	搅拌机,用于密度均匀介质	1.0	1.3	1.5	甜 菜 糖 生 产	甜菜绞碎机	-	-	1.2	
	搅拌机,用于非均匀介质	1.2	1.4	1.6		榨取机,机械致冷机,蒸煮机	-	-	1.4	
	搅拌机,用于不均匀气体吸收	1.4	1.6	1.8		甜菜清洗机	-	-	1.5	
	烘炉	1.0	1.3	1.5		甜菜切碎机	-	-	1.5	
	金 属 加 工 设 备	离心机	1.0	1.2	1.3	造 纸 机 械	各种类型**	-	1.8	2.0
		翻板机	1.0	1.0	1.2		碎浆机驱动装置	2.0	2.0	2.0
推钢机		1.0	1.2	1.2	离心式压缩机		-	1.4	1.5	
绕线机		-	1.6	1.6	索 道 缆 车	运货索道	-	1.3	1.4	
冷床横移架		-	1.5	1.5		往返系统空中索道	-	1.6	1.8	
辊式矫直机		-	1.6	1.6		T型杆升降机	-	1.3	1.4	
辊道(连续式)		-	1.5	1.5		连续索道	-	1.4	1.6	
辊道(间歇式)		-	2.0	2.0		混凝土搅拌机	-	1.5	1.5	
可逆式轧管机		-	1.8	1.8	水 泥 工 业	破碎机*	-	1.2	1.4	
剪切机(连续式)*		-	1.5	1.5		回转窑	-	-	2.0	
剪切机(曲柄式)*		1.0	1.0	1.0		管式磨机	-	-	2.0	
连铸机驱动装置		-	1.4	1.4		选粉机	-	1.6	1.6	
可逆式开坯机		-	2.5	2.5		辊压机	-	-	2.0	

工作机额定功率P₂的确定 *)按最大扭矩确定额定功率. **)检验热功率是绝对必要的.

表 2	原 动 机 系 数	f ₂
电机, 液压马达, 汽轮机		1.0
4-6缸活塞发动机		1.25
1-3缸活塞发动机		1.5

表 3	起 动 系 数				f ₃
f ₃	f ₁ ×f ₂	1	1.25-1.75	2-2.75	≥3
每小时启动次数					
≤5		1	1	1	1
6-25		1.2	1.12	1.06	1
26-60		1.3	1.2	1.12	1.06
61-180		1.5	1.3	1.2	1.12
>180		1.7	1.5	1.3	1.2



[illegible]

减速机选型

减速机的选型和结构形式，工况，速比，输入转速，输出扭矩，安装方位等有很大的关系。

结构形式:输入输出位置（同轴，直角），安装方式（法兰，底脚），空间限制等。

工况:载荷类型，运行时间，启动频率等。

速比:减速机速比。

输入转速:减速机输入转速。

输出扭矩:实际工作时所需扭矩。

安装方位:M1, M2……

一：减速机初选

a)：使用系数 f_s

$$f_s = f_t * f_f$$

f_t :基于运转时间的系数

f_f :基于启动频率的系数

基于运转时间的系数 f_t

载荷类型		寿命时间 (h) /每天运转时间 (h/d)				
		3150 (2h/d)	6300 (2h/d)	12500 (4h/d)	25000 (8h/d)	50000 (16h/d)
a	均匀载荷	0.9	0.95	1	1.25	1.5
b	中等过载	1.12	1.18	1.25	1.6	1.9
c	严重过载	1.5	1.6	1.7	2.12	2.5

基于启动频率的系数 f_f

载荷类型	启动频率 (次/小时)						
	2	4	8	16	32	63	125
a	1	1.06	1.12	1.18	1.25	1.32	1.4
b	1	1	1.06	1.12	1.18	1.25	1.32
c	1	1	1	1.06	1.12	1.18	1.25

注意:

载荷类型的判定应根据实际情况而定。

最大过载时间为15S, 如有严重冲击情况请联系我们。

如在不容易维修的关键部位或人身安全的场合，安全系数至少乘以1.25-1.4之间。

b)：计算速比 i_r $i_r = n_1/n_2$ n_1 : 输入转速 n_2 : 输出转速

c)：根据所需扭矩 T_{r2} 得出计算扭矩 T_{e2} 。 $T_{e2} = T_{r2} * f_s$

d)：根据计算扭矩和速比选择减速机型号，选择时满足 $T_2 \geq T_{e2}$, 速比 i 尽可能接近 i_r 。

二：电机的选择

a)：根据公式：

$$Pr1 = \frac{Tr2 \times n1}{9549 \times \eta \times i}$$

计算出减速机所需功率Pr1。

η ：减速机效率。

一级行星齿轮传动:0.97

二级行星齿轮传动:0.94

三级行星齿轮传动:0.91

四级行星齿轮传动:0.89

一级伞齿轮组合加一级行星齿轮传动:0.95

一级伞齿轮组合加二级行星齿轮传动:0.92

一级伞齿轮组合加三级行星齿轮传动:0.90

一级伞齿轮组合加四级行星齿轮传动:0.87

b)：根据常用电机功率选择输入电机功率，选择时应满足：

$$Pn \geq Pr1$$

注：为提高减速机寿命，在满足使用条件的情况下应尽量选择四级或更低转速的电机。

三：减速机校核

a)：根据输入功率和所选速比计算扭矩 $Te = P1 \times i \times \eta$

P1:输入功率。

b)：比较扭矩需满足： $T2 \geq Te \geq Te2$

如不符合则需重新选择速比。

c)：确认减速机运转过程中的最大扭矩和启动扭矩不超过减速机故障停止扭矩。

最大过载时间和启动时间应不超过15S。

c)：出轴受力校核

根据后面部分“低速轴端径向载荷”中内容进行校核。

四：润滑及冷却

a)：润滑：

采用润滑油润滑，对于竖直安装的减速机来说，最上面部位难以润滑，所以加入润滑油的油量需有所增加，因此在选择减速机的时候需告知减速机的安装方位。

如果传输功率超过减速机的热功率必须采用外置冷却方式。

当载荷作用时间只有1-1.5小时，中间间隔时间足以冷却减速机，可以不采用外置冷却方式。

对非常规工作条件下（通常环境温度高于40度或低于-10度）工作时请垂询我们。

行星减速机技术参数

型号		NF130	NF170	NF220	NF250	NF300	NF360	NF450	N500	NF610	NF710	NF870	速比	级数
额定输出扭矩	Nm	500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	4	L1
		500	1000	1350	2800	6850	13000	23000	42000	80000	145000	190000	5	
						5800	11000	18000	36000	60000	100000	135000	6.6	
		280	720	1100	2000								7	
						4900	9500	13000	29000				8	
		160	500	690	1300								10	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	16	L2
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	20	
		500	1000	1350	2800	6850	13000	23000	42000	80000	145000	190000	25	
							18000	29400	58500	100000	165000	230000	26.4	
		500	1000	2150	4000	9800							28	
							18000	29400	52000	100000			32	
							13000	23000	42000	80000	145000	190000	33	
		500	1000	1350	2800	6850							35	
		500	1000	2150	4000	9800	13000	23000	42000	80000			40	
							11000	18000	36000	60000	100000	135000	43.56	
		500	1000	1350	2800	6850							50	
							11000	18000	36000	60000			52.8	
							9500	13000	29000				64	
		500	720	1100	2000								70	
		160	650	690	1300								100	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	64	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	80	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	100	
		500	1000	2150	4000	9800	18000						112	
		500	1000	1350	2800	6850	13000	23000	42000	80000	145000	190000	125	
								29400	58500	100000	165000	230000	132	
		500	1000	2150	4000	9800	18000						140	
								29400	58500	100000	165000	230000	160	
								23000	42000	80000	145000	190000	165	
		500	1000	1350	2800	6850	13000						175	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	23000	42000	80000	145000	190000	200	
		500	1000	1350	2800	6850							245	
		500	1000	1350	2800	6850	13000						250	
								29400	58500	100000			256	
							18000	23000	42000	80000			320	
		500	1000	1350	2800	6850							350	
		500	1000	1350	2800	6850							500	
								18000	36000				512	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	500	L4
									58500	100000	165000	230000	512	
									58500	100000	165000	230000	528	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400					560	
故障停止扭矩	Nm	1.5倍额定扭矩												

注：表中速比为常用速比，如需其它非常用速比请联系我们。

行星减速机技术参数

型号		NF130	NF170	NF220	NF250	NF300	NF360	NF450	N500	NF610	NF710	NF870	速比	级数
额定输出扭矩	Nm	500	1000	1350	2800	6850	13000	23000	42000	80000	145000	190000	625	L4
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400					640	
									58500	100000	165000	230000	660	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400					700	
									58500	100000	165000	230000	800	
									42000	80000	145000	190000	825	
		500	1000	1350	2800	6850	13000	23000					875	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400	58500	100000	165000	230000	1000	
									58500	100000	165000	230000	1024	
									42000	80000	145000	190000	1089	
		500	1000	2150	4000	9800	18000						1225	
		500	1000	2150	4000	9800	18000	29400					1250	
		500	1000	1350	2800	6850	13000						1750	
		500	1000	2150	4000	9800	18000						2000	
		500	1000	2150	4000	9800	18000						2500	
								23000	42000	80000	145000	190000	2560	
		500	1000	2150	4000	9800							3500	
		500	1000	1350	2800	6850	13000	23000					4000	
故障停止扭矩	Nm	1.5倍额定扭矩												

注：表中速比为常用速比，如需其它非常用速比请联系我们。

低速轴端径向载荷 Fr2

施加在减速机低速轴端的径向载荷，必须小于或等于在相关表中给出的许用值，如果大于我们的给定值，请垂询我们。

轴承寿命和磨损程度，以及低速轴强度，主要由许用径向载荷值决定。

存在较大的径向载荷是可以的，但是不能超过许用值。

表中所给出的许用径向载荷值适用于：

1. 输出速度 n_2 与轴承寿命 $L_n(h)$ 。
2. 低速轴端径向载荷受力位置在中心线上。
3. 表中参数为无冲击或轻微冲击，轴承寿命为10000h时的数值。

几个常见的驱动方式下产生的径向载荷值可由以下公式得到：

$$Fr_2 = \frac{19100 \cdot P_2}{d \cdot n_2} [N]$$

适用于链驱动；当用于同步带驱动时，
请将常数19100替换为28650。

$$Fr_2 = \frac{47750 \cdot P_2}{d \cdot n_2} [N]$$

适用于V带传动。

$$Fr_2 = \frac{20320 \cdot P_2}{d \cdot n_2} [N]$$

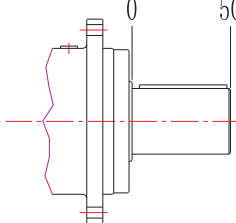
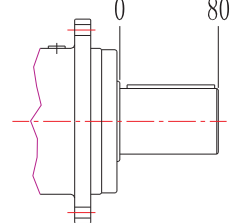
适用于齿轮传动。

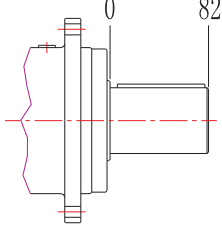
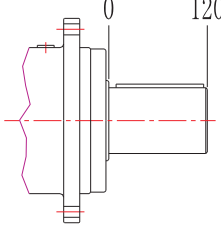
$$Fr_2 = \frac{67810 \cdot P_2}{d \cdot n_2} [N]$$

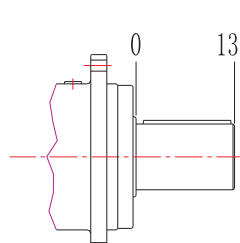
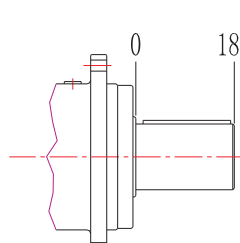
适用于摩擦轮传动（橡胶-金属）。

公式中： $P_2 [KW]$ 是减速机输出端的所需功率； $n_2 [rpm]$ 是输出速度； $d [m]$ 是带轮节圆直径。

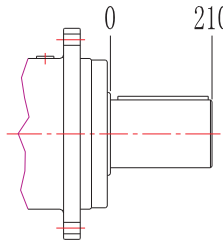
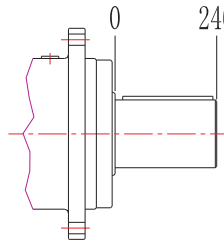
低速轴端径向载荷

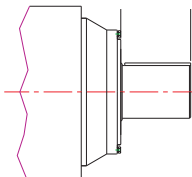
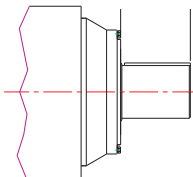
n ₂	NF130					n ₂	NF170				
	r/min	0	12.5	25	37.5		50	r/min	0	20	40
10	7500	7000	5800	4400	3583	10	20000	18000	15000	11000	8500
50	7500	5200	3600	2700	2211	50	17500	14000	9500	8000	6300
100	7500	4300	2938	2200	1800	100	14500	11000	8000	6200	5000
200	6400	3400	2300	1800	1458	200	13000	9200	6500	5200	4000
300	3500	3000	2100	1603	1291	300	11000	8500	5800	4500	3500

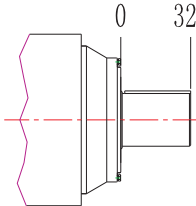
n ₂	 NF220					n ₂	 NF250				
r/min	0	20.5	41	61.5	82	r/min	0	30	60	90	120
10	29000	16000	11000	9200	7400	10	83000	45000	31000	23000	18000
50	17500	9000	7300	5500	4500	50	50000	27000	18000	14000	11000
100	14500	8400	6000	4500	3500	100	41000	22000	15000	11000	9500
200	11500	7000	4700	3500	2800	200	32000	18000	12000	9000	7500
300	10000	6100	4200	3200	2600	300	28000	15000	10500	8000	6500

n ₂	NF300					n ₂	NF360				
	r/min	0	33.75	67.5	101.25		135	r/min	0	45	90
10	110000	68000	48000	36000	30000	10	160000	93000	63000	48000	38000
50	70000	42000	29000	22000	18000	50	100000	57000	39000	29000	23000
100	58000	34000	23500	18000	14000	100	87000	46000	31000	23000	19000
200	46000	27500	19000	14000	11000	200	71000	37500	25000	19000	15000
300	41000	24000	16500	12000	10000	300	62000	32000	22000	16000	13000

注：当有轴向载荷与径向载荷同时作用时，轴向载荷值不得超过表中的0.2倍，如果超过请垂询我们。

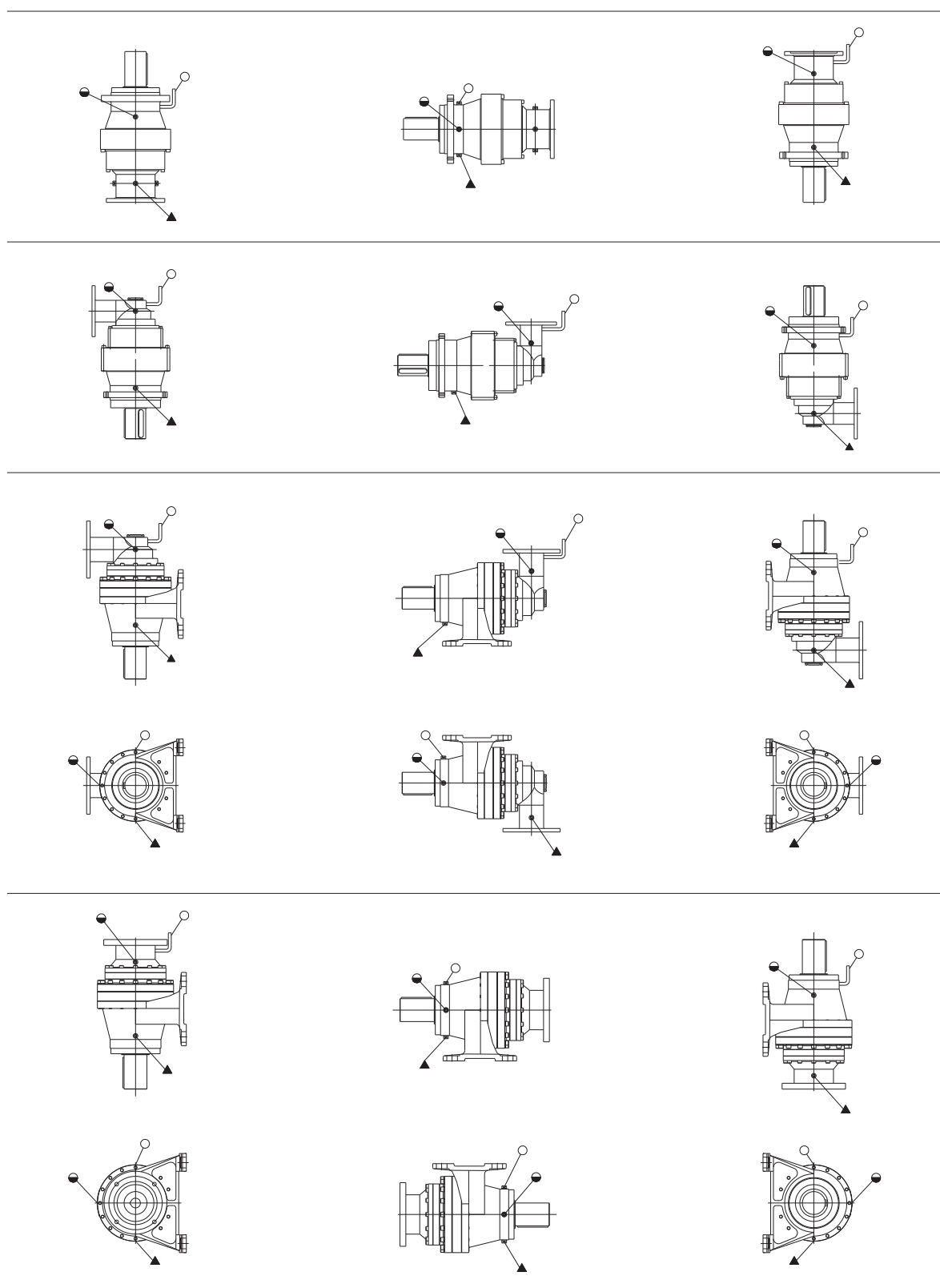
n ₂	 NF450					n ₂	 N500						
	r/min	0	52.5	105	157.5		210	r/min	0	60	120	180	240
	10	450000	250000	150000	110000		100000	10	340000	180000	120000	95000	80000
	50	250000	150000	95000	75000		63000	50	200000	110000	80000	62000	50000
	100	220000	110000	80000	60000		50000	100	165000	90000	65000	50000	42000
	200	180000	95000	65000	50000		42000	200	135000	75000	53000	41000	33000
	300	150000	85000	55000	46000		36000	300	110000	65000	47000	36000	29000

n ₂	 N610					n ₂	 N710						
	r/min	0	62.5	125	187.5		250	r/min	0	70	140	210	280
	10	900000	560000	380000	300000		240000	10	950000	550000	407000	314600	262000
	50	600000	350000	240000	180000		145000	50	600000	340000	251000	194000	161700
	100	480000	280000	190000	145000		115000	100	450000	270000	200000	157000	131300
	200	400000	220000	150000	115000		100000	200	390000	220000	160000	128000	106600
	300	350000	190000	130000	100000		90000	300	340000	200000	140000	113000	94400

n ₂						
	r/min	0	80	160	240	320
	10	900000	680000	470000	375000	300000
	50	660000	420000	290000	230000	190000
	100	530000	340000	230000	185000	150000
	200	420000	270000	190000	150000	120000
	300	380000	240000	170000	130000	110000

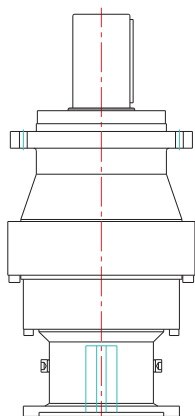
注：当有轴向载荷与径向载荷同时作用时，轴向载荷值不得超过表中的0.2倍，如果超过请垂询我们。

不同安装方式对应的注油放油孔位置分布图

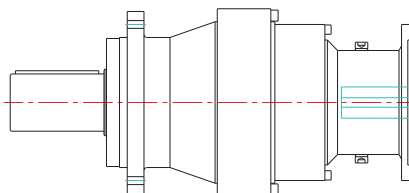


注: ○ 透气孔 ● 油标 ▲ 放油孔

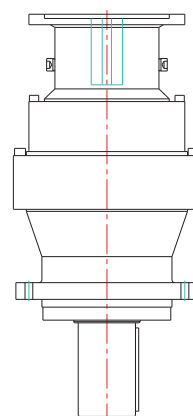
安装方式



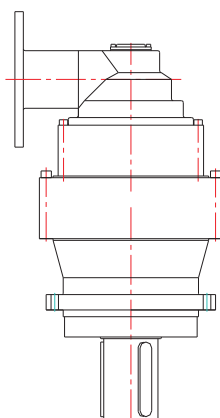
M2



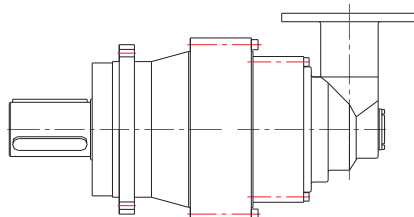
M1



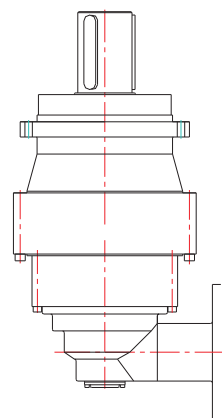
M3



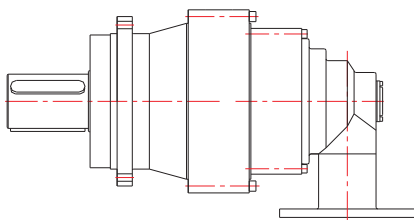
M2



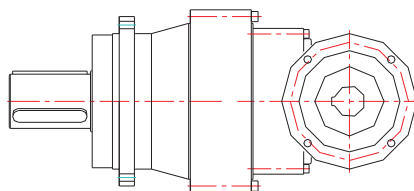
M1



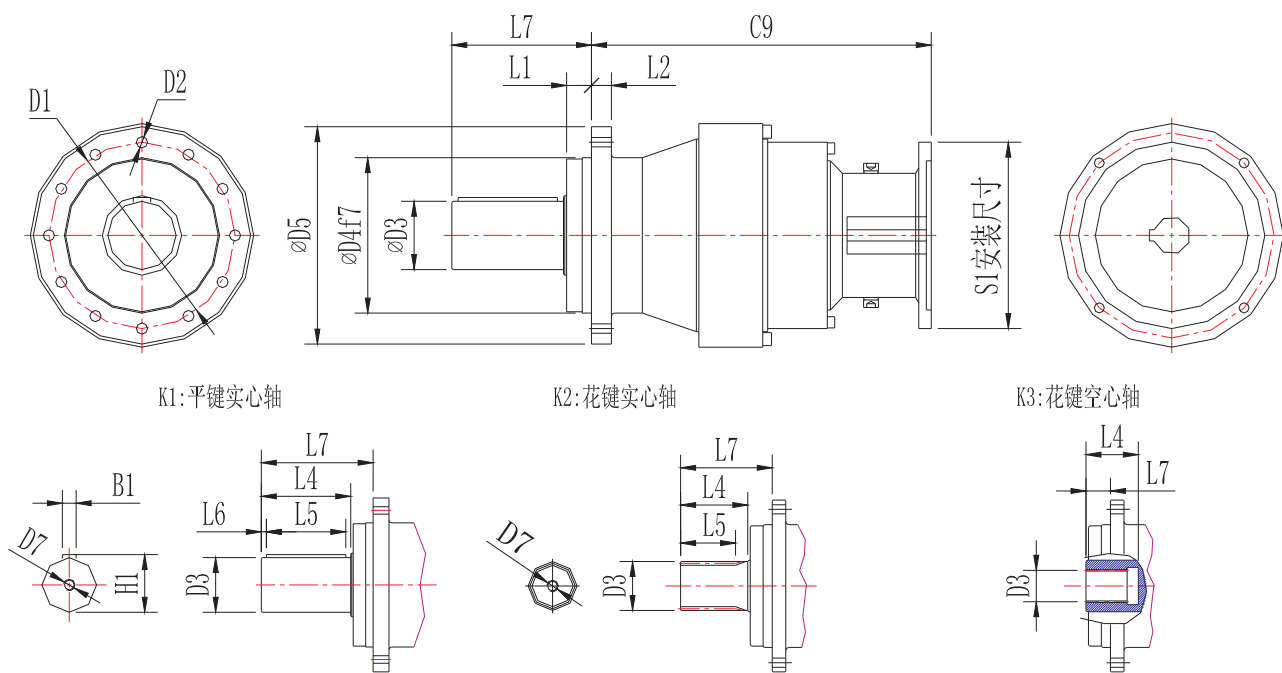
M3



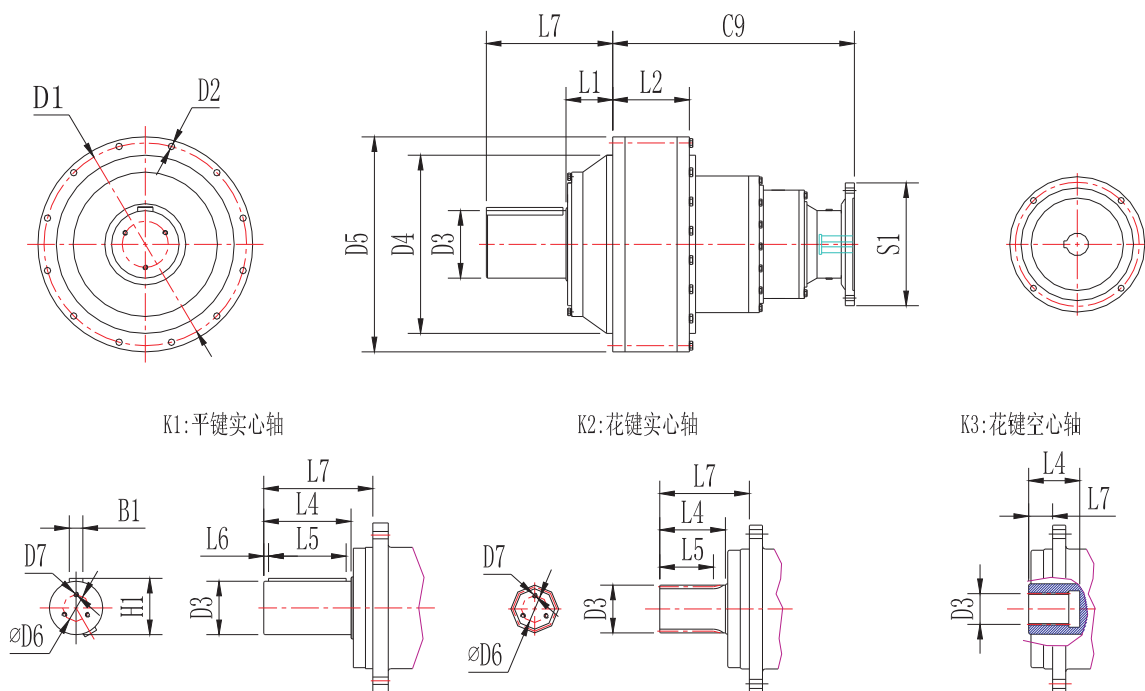
M5



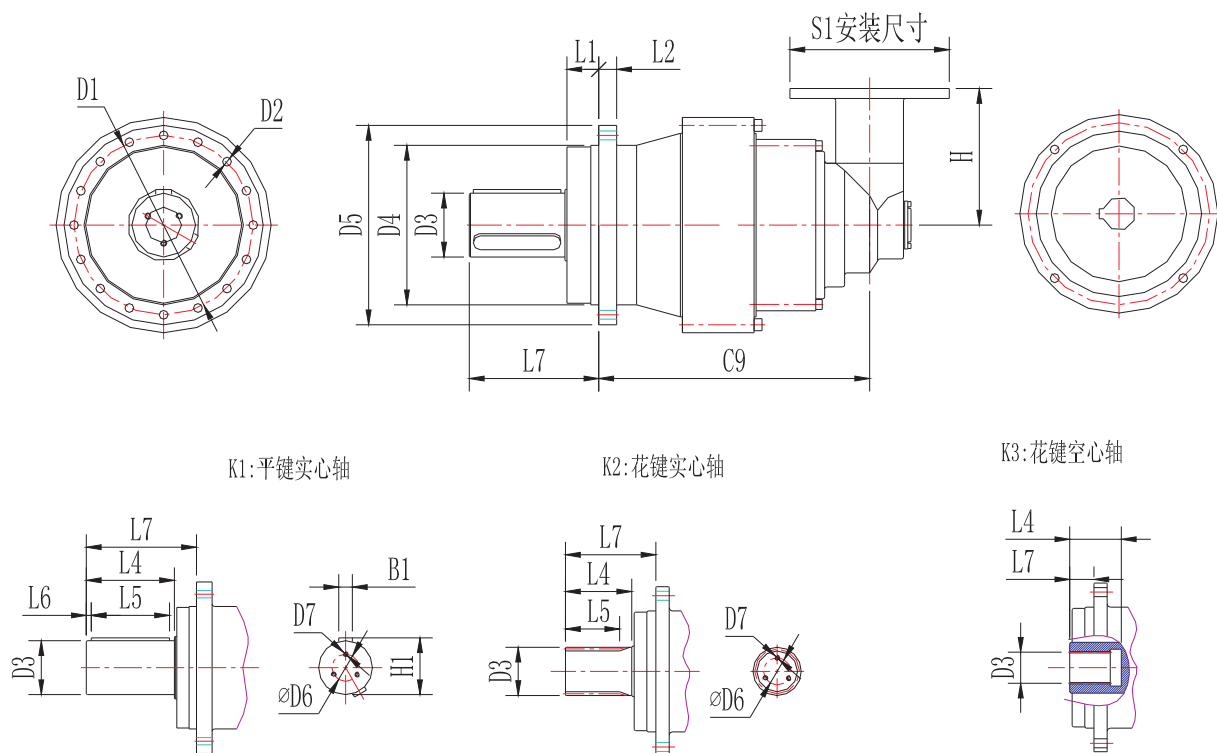
M4



		NF130			NF170			NF200				NF250				NF300				NF360				
级数		1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
D1		130			185			165				195				250				295				
D2		4-ø9			4-ø13			8-ø10				10-ø13				12-ø15				10-ø18				
D4		110			130			110				150				200				230				
D5		155			220			185				220				280				350				
L1		5			5			20				20				36				40				
L2		12			15			15				18				22				32				
C9		160	192	225	190	235	280	233	284	335	386	317	347	398	450	405	452	482	530	466	548	595	625	
K1	D3	32			40			42				65				80				90				
	D7	M10			M16			M20				M20				M20				M20				
	B1	10			12			12				18				22				25				
	H1	35			43			45				69				85				95				
	L4	50			80			82				105				130				170				
	L5	40			70			70				110				120				135				
	L6	5			5			6				6				5				10				
	L7	56			87			103				130				170				210				
K2	L4							55				68				90				90				
	L5							43				53				70				70				
	L7							76				103				130				135				
	D3							INT20zX2mX30pX6h				INT30zX2mX30pX6h				INT38zX2mX30pX6h				INT44zX2mX30pX6h				
	D6							0				0				0				0				
	D7							M20				M20				M20				M20				
K3	L4															60				80				
	L7															38				42				
	D3															INT30zX2mX30pX6H				INT35zx2mx30px6H				
S1安装尺寸		见附表电机安装尺寸图																						



		NF450				NF500				NF610			NF710			NF870		
级数		1	2	3	4	1	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4
D1		424				445				560			660			810		
D2		18-ø17				19-ø24				24-ø25			36-ø28			36-ø32		
D4		390				410				515			600			760		
D5		450				490				610			710			870		
L1		109				126				145			180			225		
L2		120				162				190			196			250		
C9		572	664	746	793	615	757	844	926	731	873	960	865	1050	1192	927	1112	1254
K1	D3	120				160				180			230			290		
	D6	0				90				110			150			200		
	D7	M24				M24				3-M16			3-M24			3-M24		
	B1	32				2-40				45			2-50			3-63		
	H1	127				2-169				190			2-241			3-302		
	L4	210				230				240			300			425		
	L5	200				220				220			280			400		
	L6	5				10				10			10			125		
	L7	319				356				190			480			650		
K2	L4	136				150				165			210			260		
	L5	110				120				125			160			200		
	L7	245				276				310			390			485		
	D3	38zX3mX30pX6h				30zX5mX30pX6h				35zX5mX30pX6h			45zX5mX30pX6h			46zX6mX30pX6h		
	D6	0				0				110			150			200		
	D7	M20				3-M16				3-M16			3-M24			3-M24		
K3	L4	100				120				130			150			160		
	L7	112				130				150			185			230		
	D3	30zX3mX30pX6H				32zX4mX30pX6H				30zX5mX30pX6H			36zX5mX30pX6H			44zX5mX30pX6H		
S1安装尺寸		见附表电机安装尺寸图																

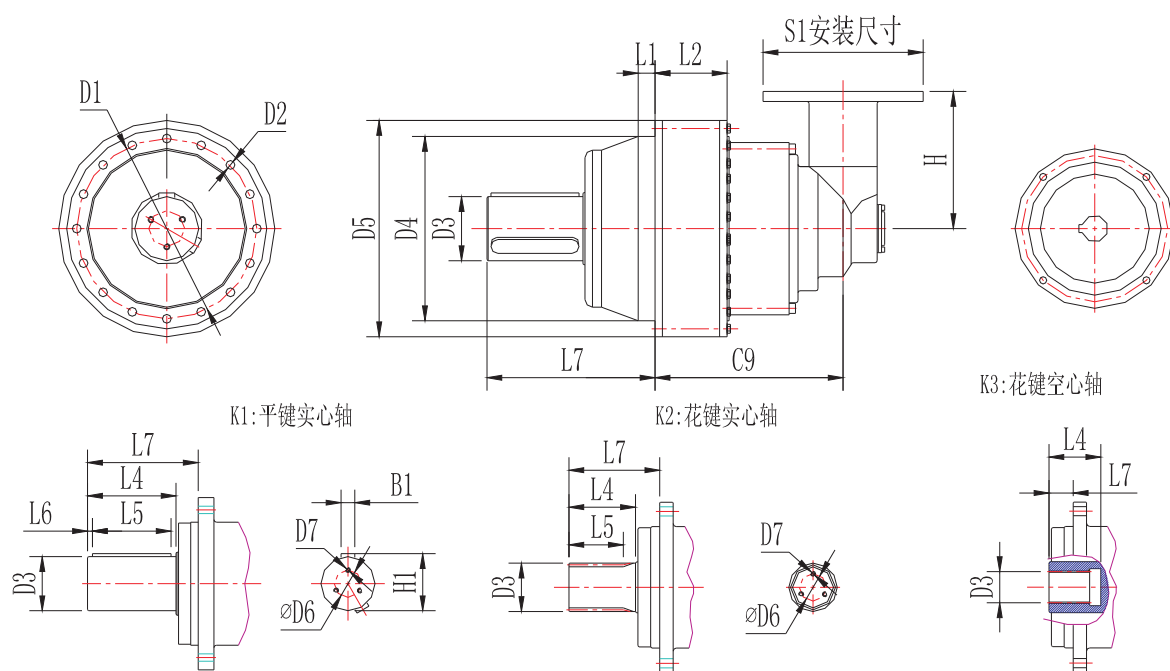


K1:平键实心轴

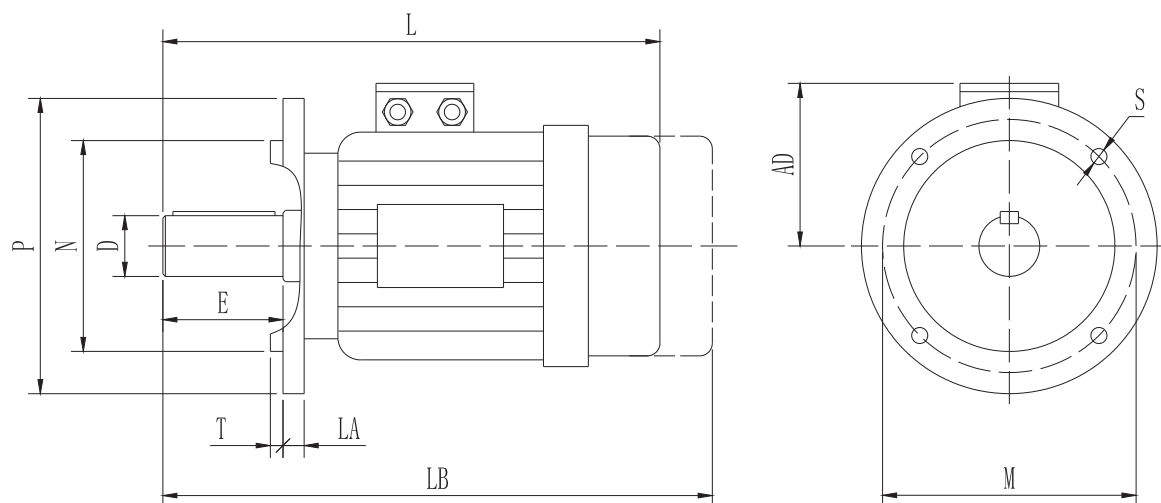
K2:花键实心轴

K3:花键空心轴

		NFR130			NFR180			NFR200				NFR250				NFR300				NFR360			
级数		1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
D1		130			185			165				195				250				295			
D2		4-ø9			4-ø13			8-ø10				10-ø13				12-ø15				10-ø18			
D4		110			130			110				150				200				230			
D5		155			220			185				220				280				350			
L1		5			5			20				20				36				40			
L2		12			15			15				18				22				32			
C9		158	188	208	200	246	287	228	279	330	381	310	342	393	445	305	445	476	525	366	448	588	620
K1	D3	32			40			42				65				80				90			
	D7	M10			M16			M20				M20				M20				M20			
	B1	10			12			12				18				22				25			
	H1	35			43			45				69				85				95			
	L4	50			80			82				105				130				170			
	L5	40			70			70				110				120				135			
	L6	5			5			6				6				5				10			
	L7	56			87			103				130				170				210			
K2	L4							55				68				90				90			
	L5							43				53				70				70			
	L7							76				103				130				135			
	D3							INT20zX2mX30pX6h				INT30zX2mX30pX6h				INT38zX2mX30pX6h				INT44zX2mX30pX6h			
	D6							0				0				0				0			
	D7							M20				M20				M20				M20			
K3	L4															60				80			
	L7															38				42			
	D3															INT30zX2mX30pX6H				INT35zx2mx30px6H			
S1安装尺寸		见附表电机安装尺寸图																					



		NFR450				NFR500				NFR610			NDFR710			NFR870		
级数		1	2	3	4	1	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4
D1		424				445				560			660			810		
D2		18-ø17				19-ø24				24-ø25			36-ø28			36-ø32		
D4		390				410				515			600			760		
D5		450				490				610			710			870		
L1		109				126				145			180			225		
L2		120				162				190			196			250		
C9		482	564	746	785	520	667	784	826	636	783	860	765	955	1187	827	1012	1159
K1	D3	120				160				180			230			290		
	D6	0				90				110			150			200		
	D7	M24				M24				3-M16			3-M24			3-M24		
	B1	32				2-40				45			2-50			3-63		
	H1	127				2-169				190			2-241			3-302		
	L4	210				230				240			300			425		
	L5	200				220				220			280			400		
	L6	5				10				10			10			125		
	L7	319				356				190			480			650		
K2	L4	136				150				165			210			260		
	L5	110				120				125			160			200		
	L7	245				276				310			390			485		
	D3	38zX3mX30pX6h				30zX5mX30pX6h				35zX5mX30pX6h			45zX5mX30pX6h			46zX6mX30pX6h		
	D6	0				0				110			150			200		
	D7	M20				3-M16				3-M16			3-M24			3-M24		
K3	L4	100				120				130			150			160		
	L7	112				130				150			185			230		
	D3	30zX3mX30pX6H				32zX4mX30pX6H				30zX5mX30pX6H			36zX5mX30pX6H			44zX5mX30pX6H		
S1安装尺寸		见附表电机安装尺寸图																



型号	级数	AC	AD	D	E	L	LB	LA	M	N	P	S	T
63	4	∅130	108	∅11	23	225	301	9	∅115	∅95	∅140	4-∅10	3
71	2-6	∅145	110	∅14	30	250	347	9	∅130	∅110	∅160	4-∅10	3.5
80	2-6	∅175	145	∅19	40	295	372	10	∅165	∅130	∅200	4-∅12	3.5
90S	2-6	∅195	120	∅24	50	315	439	10	∅165	∅130	∅200	4-∅12	3.5
90L	2-6	∅195	120	∅24	50	340	464	10	∅165	∅130	∅200	4-∅12	3.5
100L	2-6	∅215	175	∅28	60	385	498	11	∅215	∅180	∅250	4-∅15	4
112M	2-6	∅240	185	∅28	60	400	520	11	∅215	∅180	∅250	4-∅15	4
132S	2-6	∅270	205	∅38	80	470	665	12	∅265	∅230	∅300	4-∅15	4
132M	2-6	∅270	205	∅38	80	510	705	12	∅265	∅230	∅300	4-∅15	4
160M	2-6	∅330	255	∅42	110	615	850	15	∅300	∅250	∅350	4-∅19	5
160L	2-6	∅330	255	∅42	110	670		15	∅300	∅250	∅350	4-∅19	5
180M	2-6	∅380	275	∅48	110	700		18	∅300	∅250	∅350	4-∅19	5
180L	2-6	∅380	275	∅48	110	740		18	∅300	∅250	∅350	4-∅19	5
200L	2-6	∅420	305	∅55	110	770		20	∅350	∅300	∅400	4-∅19	5
225S	4-8	∅470	325	∅60	140	815		20	∅400	∅350	∅450	4-∅19	5
225M	4-8	∅470	325	∅60	140	845		20	∅400	∅350	∅450	4-∅19	5
250M	4-8	∅510	380	∅65	140	910		22	∅500	∅450	∅550	4-∅19	5
280S	4-8	∅580	410	∅75	140	985		22	∅500	∅450	∅550	4-∅19	5
280M	4-8	∅580	410	∅75	140	1035		22	∅500	∅450	∅550	4-∅19	5
315S	4-8	∅645	576	∅80	170	1270		22	∅600	∅550	∅660	4-∅24	5
315M	4-8	∅645	576	∅80	170	1340		22	∅600	∅550	∅660	4-∅24	5
315L	4-8	∅645	576	∅80	170	1340		22	∅600	∅550	∅660	4-∅24	5
355M	4-8	∅710	655	∅95	170	1530		25	∅740	∅680	∅800	4-∅24	5
355L	4-8	∅710	655	∅95	170	1530		25	∅740	∅680	∅800	4-∅24	5

注：本表尺寸为Y2系列电机尺寸，IEC标准。

L为普通电机长度。

LB为制动电机长度。

由于制造厂商的不同，有时参数会有所变化，此表仅供参考。

使用注意事項

安裝/裝配

1、帶實心軸的減速器

2、輸入與輸出部件的安裝

注意！不當裝配可能對軸承、箱體或軸造成損傷。可能出現物資損失。

祇能採用套裝夾具裝配傳動部件和輸出部件。請使用軸端部帶有螺紋的對中孔進行裝配。

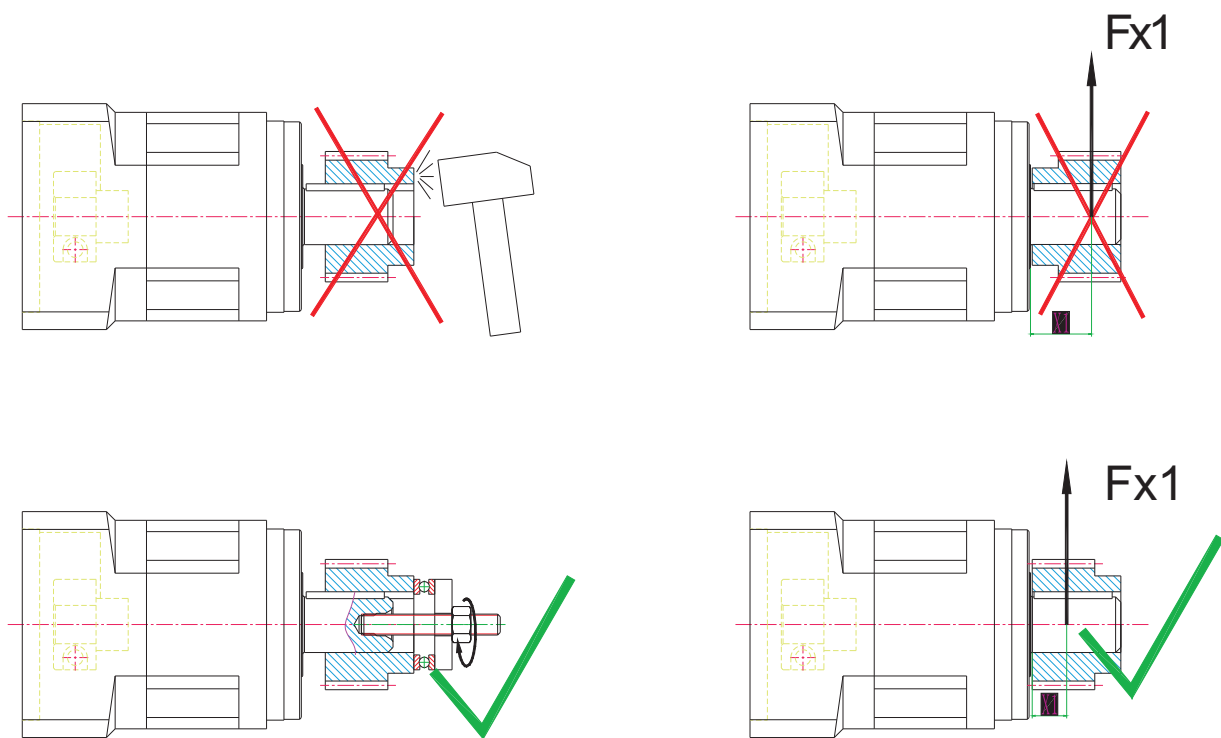
嚴禁用鐵錘擊方式將皮帶輪，聯軸器，小齒輪等裝入軸端部。否則有可能損壞軸承、箱體以及軸！

3、安裝皮帶輪時請務必按照生產商的說明正確張緊皮帶。

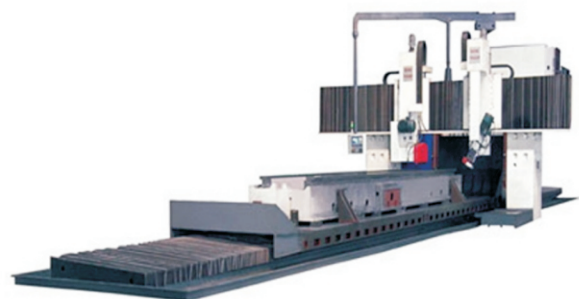
4、爲了避免非允許徑向力：請您好按正確安裝齒輪或者鏈輪。

5、當齒輪箱長期不使用時，請做好防銹處理。

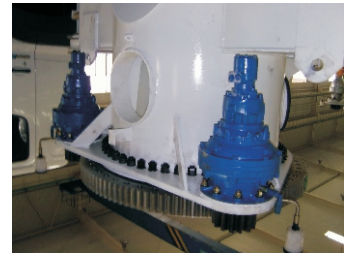
6、裝配電機時，如發現電機軸太長，或內孔太緊時，嚴禁直接用螺絲把電機鎖入減速機中。嚴禁錘擊電機尾部，強行裝入電機。



應用實列



产品在各行各业中的应用



枫信减速机

上海枫信传动机械有限公司

电话 (TEL) : 021-69577328 69577152

传真 (FAX) : 021-69577150

E-mail: 514765255@qq.com

网址: fxjiansuji.com

地址: 上海市嘉定区宝钱公路5000弄